

Dank ihren spektakulären und tragenden Konstruktionen hat die Krüsi Maschinenbau AG dem Ingenieursholzbau neue Möglichkeiten eröffnet. Seit mehr als 50 Jahren werden die Maschinen weltweit bei Holzbauprojekten eingesetzt. Darüber hinaus steht Krüsi für ein mittelständisches Unternehmen, das sich mit viel Engagement und Flexibilität einen festen Platz in der Herstellung von Bearbeitungsmaschinen erarbeitet hat. Das Appenzeller Unternehmen setzt mit seinen 16 Mitarbeitern von Schönengrund aus neue Massstäbe für die Holzbearbeitung.

### Swiss Quality

Alle Holzbearbeitungsmaschinen werden in Schönengrund / AR hergestellt und sind auf Langlebigkeit ausgelegt. Unsere Mitarbeiter bieten professionelle und rasche Unterstützung für alle Maschinen. Krüsi Längskreissägen entsprechen den strengen EG-Normen und garantieren dem Benutzer eine sichere Handhabung.

## Bodenfräse BF-19

zur Bearbeitung von Systemplatten für Fussboden-Heizungen



**Krüsi Maschinenbau AG**  
Hauptstrasse 68  
9105 Schönengrund  
Schweiz

+41 (0)71 361 10 50  
info@kruesi-ag.ch

# Einfaches Verlegen von Systemplatten für Fussboden-Heizungen.

Für den ökologischen Einsatz des Werkstoffes Holz bei Neu- und Gebäudeumbauten.

## Belademagazin

Gehobelte Bretter sind in einem Magazin aufgestapelt, welche der Bodenfräse während dem Betrieb fortlaufend zugeführt werden. Das Belademagazin kann auf die Breite der Systemplatten eingestellt werden. Ist das Magazin leer, schaltet sich die Vorschubkette automatisch aus.

## Bearbeitungswerkzeuge

Die Bestückung der Werkzeuge wird individuell auf das Bodenheizsystem angepasst.

## Schutzhaube

Zur Sicherheit und für minimalste Staubemissionen ist der komplette Bearbeitungsbereich von einer Schutzhaube umgeben.

## Potentiometer

Mit dem Vorschubpotentiometer ist die Geschwindigkeit der Förderkette stufenlos regulierbar.

## Förderkette

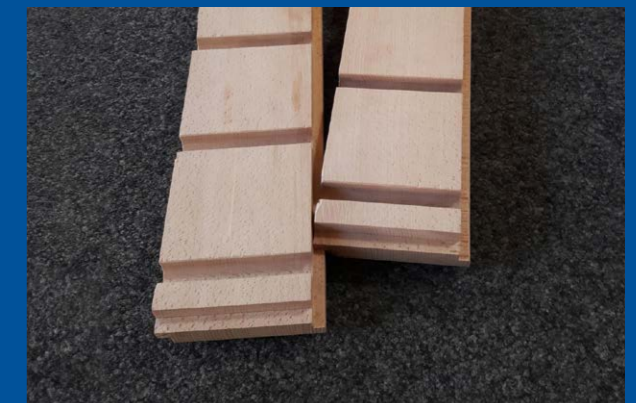
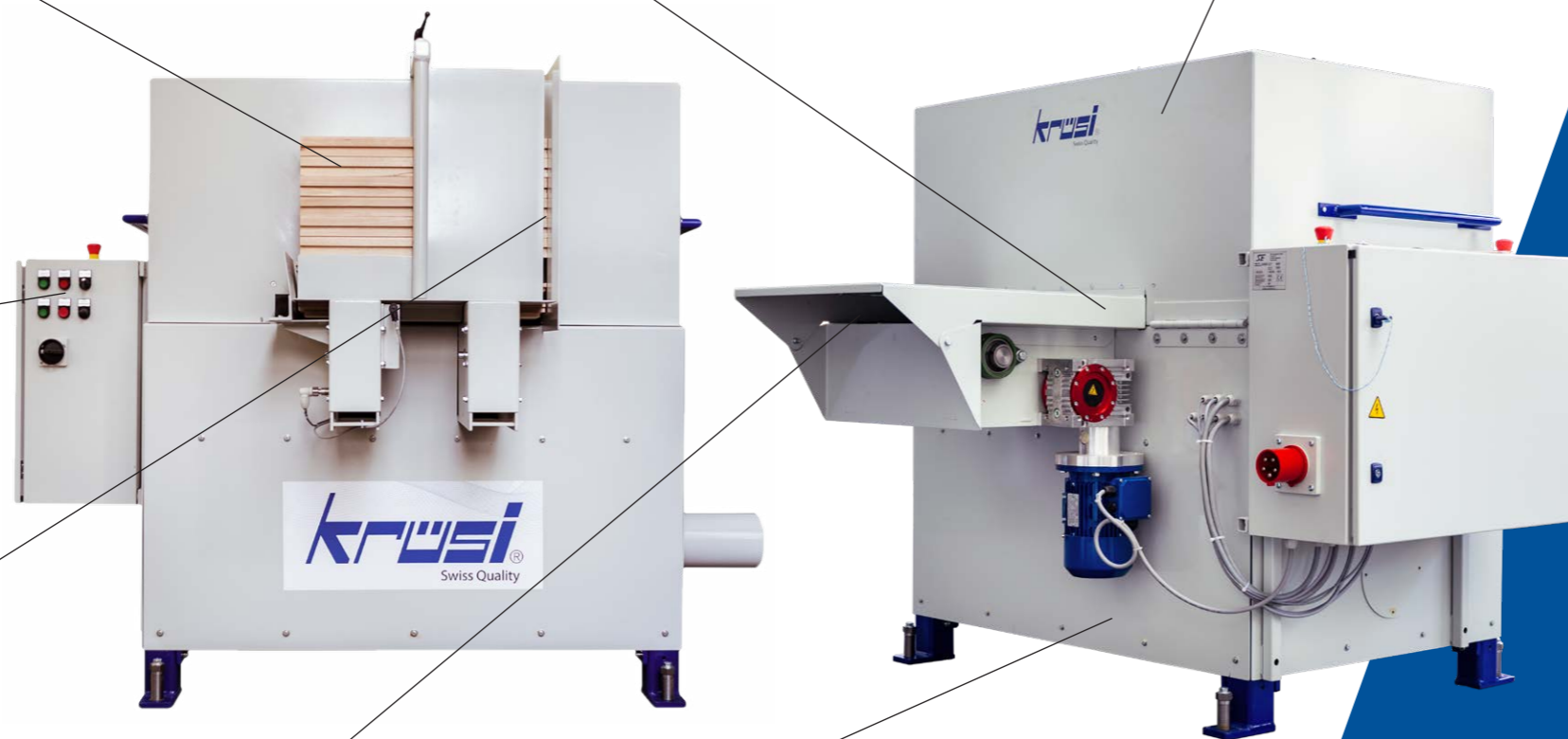
Jeweils das unterste Brett wird mittels einer Förderkette durch die Bodenfräse gezogen. Dabei werden die seitlichen Kämme, sowie Rundnuten für die Bodenheizschlangen gefräst. Die komplette Bearbeitung pro Holzstück dauert weniger als 7 Sekunden.

## Ausschub

Die fertigen Werkstücke werden automatisch aus der Maschine gefördert und können direkt entnommen werden.

## Transport

Die Maschine kann mit einem Stapler oder Handhubwagen transportiert werden. Mit verstellbaren Füßen können Unebenheiten des Bodens ausgeglichen werden.



## Technische Daten

Dimensionen der Systemplatten lxbxh	565 mm × 80 – 260 mm × 46 mm (Standardausführung)
Betriebsspannung	3 × 400V+N+PE
Absaugstutzen integriert	2 × 148 mm
Leistung Fräsmotoren	2 × 7.5 kW 2 × 3 kW
Luftgeschwindigkeit Absaugung	mind. 28 m/s
Gewicht	820 kg
Maschinengröße lxbxh	2'040 × 1'730 × 1'560 mm