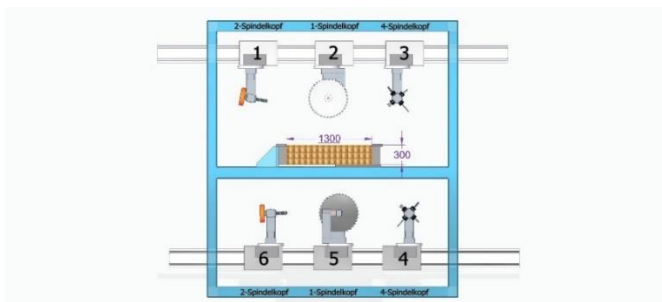


Krüsi Maschinenbau AG

Hauptstrasse 68
CH-9105 Schönengrund
+41 71 361 10 50
info@kruesi-ag.ch



Maschinencenter MC-15 Typ Q2 1300 Gebrauchmaschine



Technische Daten

Durchlass	20 x 55 mm bis 300 x 1300 mm
Einschub	10'000 mm vollautomatisches Einbringen
Abschub	8'000 mm vollautomatisches Ausbringen
Versorgungsspannung:	3 x 400 V/ 50 Hz
Bauseitige Absicherung:	3 x 63 A
Pneumatikdruck:	mind. 8 bar
Luftmenge:	10 - 15 m ³ /h
Maschinen-Steuerung:	NUM Flexium
CAM Software:	Lignocam
Schnittstelle:	BTL 10.6

Basis

Stabiler Maschinenrahmen (Massivrahmen)
Schutzkabine mit 5 x Ø150 Absaugstutzen
PAS-PC Sunlife Schutzglas (UV-beständig)
Querträger oben
Breiten- und Höhenkontrollmesssystem
Hydraulikschrank und Druckbehälter
Rollenbatterie (Fördersystem X-Achse)
Niederhalter 8 Stück (4 links und 4 rechts)
Pneumatik mit Zylinder
Steuerung NUM mit Schrank inkl. Heizung, Kühlgerät, Kabel, Motoren und WIN-PC
Abblasvorrichtungen für Führungen und Zahnstangen
Einfache Maschinenbeleuchtung
Bedienpanel drehbar

Bearbeitungsaggregate

- A1: 5-Achs 2-Spindelkopf
- A2: 5-Achs 1-Spindelkopf/ Sägekopf
- A3: 5-Achs 4-Spindelkopf
- A4: 5-Achs 4-Spindelkopf
- A5: 5-Achs 1-Spindelkopf/ Sägekopf
- A6: 5-Achs 2-Spindelkopf

inkl. Werkzeugausstattung

Aggregat 1 oben - 2-Spindelkopf max. 5'000 U/min

- HSS-Spiralschaftfräser Ø40 mm, GL=197 mm, NL=163 mm
Konus ER32xGL197; Z3+Q
- WPL-Falz-Messerkopf 300x93/61x30 DKN

Aggregat 2 oben - 1-Spindelkopf max. 2500 U/min

- Sägeblatt Ø600x5.4/4 Z=60

Aggregat 3 oben - 4-Spindelkopf max. 7'000 U/min

- WPL-Schwalbenschwanzfräser Z2 50x81x16
- HSS Bohrer Ø8 mm, NL=160 mm, Schaft 10 mm
- HSS Bohrer Ø12 mm, NL=160 mm, Schaft 12 mm
- WPL-Ziernut-Schaftfräser 17x67/8.3x10 Z=1 L3-40

Aggregat 4 unten - 4-Spindelkopf max. 7'000 U/min

- WPL-Schwalbenschwanzfräser Z2 50x81x16
- HSS Bohrer Ø14 mm, NL=160 mm, Schaft 10 mm
- HSS Bohrer Ø24 mm, NL=160 mm, Schaft 12 mm
- Schlosskastenfräser HSS Ø16x100 mm

Aggregat 5 unten - 2-Spindelkopf max. 5'000 U/min

- HSS-Spiralschaftfräser Ø40 mm, GL=197 mm, NL=163 mm
Konus ER32xGL197; Z3+Q
- WPL-Falz-Messerkopf 300x93/61x30 DKN

Extras - Zubehör

- Spannzangen ER 40
- Spannmuttern Hi-Q
- Ersatzwendeplatten zu Schwalbenschwanzfräser, ID 9209577, ID 9209578
- Ersatzwendeplatten zu Falz-Messerkopf Ø280/61, 21x21x5.5 mm

Etiketten-Drucker X-Print EZ-DT2 2" Thermo-Drucker
inkl. DT-Etiketten, Standardgrösse 57 x 31 mm
inkl. Etikettensatz 4 Rollen
Software zum automatischen Ausdruck

Förderband Das Förderband ist im Maschinenrahmen integriert

Zentralschmierung der Firma Interflon. Alle Linearführungen werden über das
Zentralschmiersystem geschmiert und sind an der
Maschinensteuerung angeschlossen

Laserlängenmesssystem zur Kontrolle der Balken, Länge und zur Kompensierung der
Differenz. Messung ist stirnseitig am Holz.
2 x DAE-10-050 Laser Distanz Sensor
2 x EtherCAT Schnittstelle für D-Serie
Zubehör zu Starter Kit D-Serie
Software NUM und Lignocam Implementierung

Verkaufspreis auf Anfrage

ab Werk Krüsi Maschinenbau AG, Schönengrund

Serien-Nr. 52, Baujahr 2017

Betriebsstunden ca. 4'000 Stunden (Stand 01.05.2021)

Verfügbar ab 01.08.2021