

## Aggregat-Typen



### Sägeaggregat

- Drehbereich von -280° bis +100°
- Schwenkbereich von -90° bis +90°
- Drehzahl 2'400 U/min
- mit Kreissägeblatt Ø 600 mm



### 2-Spindel Aggregat

- Drehbereich von -280° bis +100°
- Schwenkbereich von -360° bis +360°
- Drehzahl 5'000 U/min
- mit Falz-Messerkopf und Fräser



### 4-Spindel Aggregat

- Drehbereich von -280° bis +100°
- Schwenkbereich von -360° bis +360°
- Drehzahl 7'000 U/min
- mit ER40 Spannsystem und frei wählbaren Fräsern

## Technische Daten

Arbeitsbereich b x h	Durchlass 650 x 300 mm	Durchlass 1'300 mm x 300 mm
Totale Höhe der Maschinenanlage inkl. Schutzkabine	4'570 mm	4'570 mm
Höhe über Boden / Höhe unterhalb Boden	3'346 / 1'370 mm	3'346 / 1'370 mm
Länge der Be- und Endschiene	Standard je 8'000 mm	Standard je 8'000 mm
Gewicht der Maschine je nach Ausführung	max. 10'800 kg	max. 12'500 kg
Kabinenabmessung l x b x h	4'600 x 1'940 x 3'346 mm	5'550 x 1'940 x 3'346 mm
Minimaler Holzdurchlass b x h	55 x 20 mm	55 x 20 mm
Maximaler Holzdurchlass b x h	650 x 300 mm	1'300 x 300 mm
Versorgungsspannung	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Bauseitige Vorabsicherung bei 400 Volt	63 A	63 A
Pneumatikdruck	mind. 8 bar	mind. 8 bar
Luftmenge	30 – 50 lt/s	30 – 50 lt/s
Anzahl Aggregate	3 – 5	3 – 6

Seit mehr als 50 Jahren werden weltweit spektakuläre und einzigartige Holzbauprojekte auf Krüsi Maschinen umgesetzt. Darüber hinaus steht Krüsi für ein mittelständisches Unternehmen, welches mit viel Engagement, Beharrlichkeit und einem starken Team einen festen Platz in der Herstellung von Holzbearbeitungsmaschinen erarbeitet hat. Schon der Gründer Fritz Krüsi verstand es, auf die Bedürfnisse seiner Kunden einzugehen. Krüsi entwickelt seit vielen Jahren hochwertige Maschinen, welche beim modernen Holzbauer täglich im Einsatz stehen.

### Swiss Quality

Die Holzbearbeitungsmaschinen werden in Schönengrund / AR hergestellt und überzeugen durch Langlebigkeit und ihre bewährte Krüsi Qualität. Unsere Mitarbeiter bieten professionelle und rasche Unterstützung an all unseren Entwicklungen.



[www.kruesi-ag.ch](http://www.kruesi-ag.ch)

Scan mich!



Krüsi Maschinenbau AG  
Hauptstrasse 68  
9105 Schönengrund  
Schweiz

+41 (0)71 361 10 50  
[info@kruesi-ag.ch](mailto:info@kruesi-ag.ch)



# PowerCut MC-15

## Das CNC-Maschinencenter für den innovativen Holzbau



**bedienerfreundlich**  
**kompakt**  
**leistungsstark**  
**effizient**

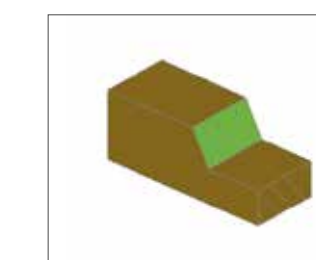
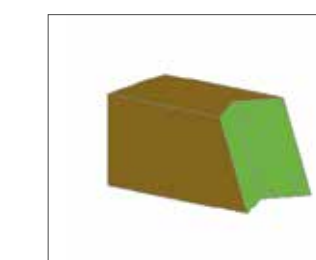
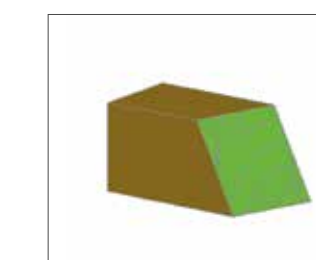
## PowerCut MC-15 CNC-Maschinencenter für den innovativen Holzbau

**Eignet sich zum rationellen Bearbeiten von Stangen und Platten, sowie für den Elementbau, für Chaletbau und Dachkonstruktionen.**

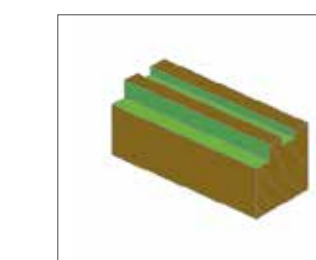
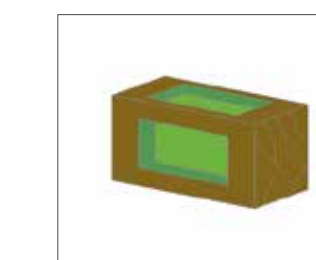
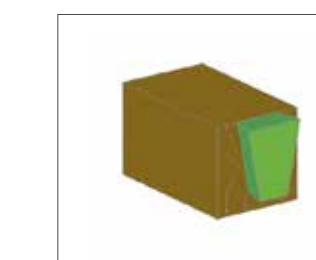
Das Maschinencenter MC-15 überzeugt durch den modularen Aufbau und kann je nach Bedürfnis des Kunden mit 3 – 6 Aggregaten ausgestattet werden.

### Bearbeitungen mit dem Maschinencenter

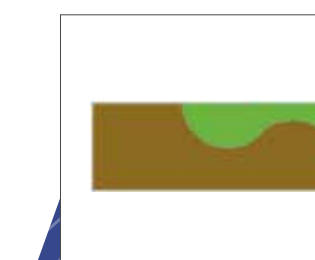
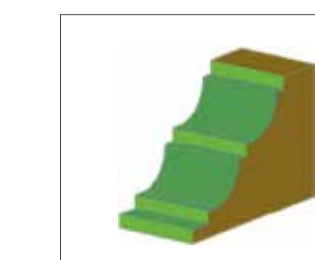
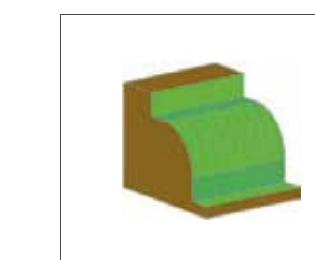
#### «Schnitte»



#### «Verbindungen»



#### «Konturen»



Vom einfachen Kappschnitt bis zu komplexen Konturen, ist fast alles mit dem Maschinencenter MC-15 realisierbar. Einige Bearbeitungen sind oben abgebildet.

### 1. BTL Schnittstelle und Steuerung

Im CAM-System werden die Geometriedaten im BTL-Format eingelesen und als ISO-Code zur Steuerung gesendet, welche das Bauteil mit gewünschter Strategie bearbeitet. Durch die Mehrkanaltechnik werden schnelle Aggregatwechsel und somit kurze Bearbeitungszeiten garantiert.



### 2. Hydraulische Zylinder und Zahnstangen

Durch Unterstützung mit Hydraulikzylinder erreichen wir, trotz massiver Bauweise, eine sehr dynamische Verfahrbewegung der Querbalken.

Mit einer Ausblasfunktion reinigen sich die Zahnstangen automatisch.



### 3. Rollenbatterien und Niederhalter

Anhand des vorhandenen Querschnitts werden die Beschleunigungswerte und die Anpresskräfte der hochfesten Riemen angepasst. Die Niederhalter drücken das Werkstück auf den Rollentisch.



### 4. Automatische Endschickung

Die fertig bearbeiteten Bauteile werden vollautomatisch und oberflächenschonend auf der linken Maschinenseite ausgebracht und zur Entnahme bereitgestellt. Zeitgleich wird von der rechten Maschinenseite neues Holz eingebracht.



### 5. Zentralschmierung

Ölspender geben kontinuierlich Schmierstoff an die Führungswagen ab, somit minimieren sich die Unterhaltsarbeiten für den Maschinisten.

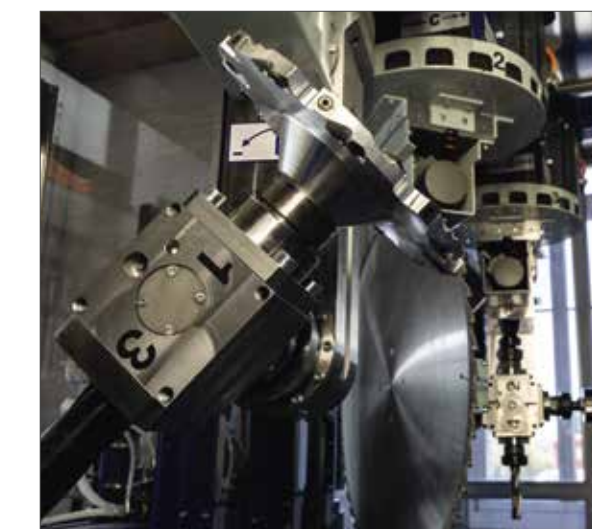


### 6. Krüsi patentierte Aggregate

Die 5-Achs Aggregate können modular konfiguriert werden. Damit werden alle 6 Bearbeitungsseiten mit nur einer Aufspannung erreicht.

Die Spindelköpfe werden als ein-, zwei- oder Vierspindelaggregat ausgeführt und können mit individuellen Bearbeitungswerkzeugen bestückt werden.

Durch eine fixe Platzierung entfällt das Auswechseln der Werkzeuge während dem Prozess.



### 7. Durchlassbereiche

Der Durchlass fasst den Querschnittsbereich von 55 x 20 mm bis 650 x 300 mm (bxh) und mit beliebigen Längen. Optional ist das Maschinencenter mit einem Durchlass bis 1'300 x 300 mm erhältlich.



### 8. Automatische Beschickung mit Kettenförderer

Die Holzzuführung erfolgt mittels Kettenförderer und wird mit einem Pneumatikzylinder in die Rollenbatterie eingeführt. Das zu bearbeitende Werkstück durchläuft die Maschine von rechts nach links und wird vollautomatisch und oberflächenschonend eingeschoben.

